

trail

DELPHION

Stop clicking

RESEARCH

PRODUCTS

INSIDE DELPHION

Log Out

Work Files

Saved Searches

My Account

Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwent

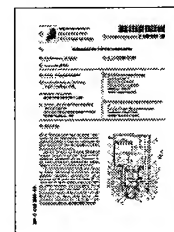
Help

The Delphion Integrated ViewGet Now: PDF | [File History](#) | [Other choices](#)Tools: Add to Work File: [Create new Work File](#) AddView: [Expand Details](#) | [INPADOC](#) | Jump to: [Top](#)Go to: [Derwent](#)☒ [Email this to a friend](#)Title: **EP0428895A2: Actuator**[\[German\]](#)[\[French\]](#)Derwent Title: Electric setting drive for printing machine - has electric motor coupled to drive transmission and gearing for position indicator
[\[Derwent Record\]](#)Country: **EP** European Patent Office (EPO)Kind: **A2** Publ. of Application without search report ¹ (See also: [EP0428895A3](#), [EP0428895B1](#))Inventor: **Blaser, Peter-Theobald;**
Hofheinz, Walter;Assignee: **Heidelberger Druckmaschinen Aktiengesellschaft**
 Corporate Tree data: Heidelberger Druckmaschinen AG ([HEIDELBERG](#));
[News, Profiles, Stocks and More about this company](#)Published /
Filed: **1991-05-29** / 1990-10-24Application
Number: **EP1990000120397**IPC Code: Advanced: [B41F 31/04](#); [B41F 33/00](#); [F16H 57/02](#);
Core: more...
IPC-7: [F16H 57/02](#);Priority
Number: 1989-11-17 [DE1989000013588U](#)

Abstract: The invention relates to an actuator, in particular for a printing machine, having an electric drive motor connected via a reduction gearing to an actuating shaft and via a mechanism to a position indicator. The intention of the invention is to make available an actuator which offers a simple, variable solution as regards various actuating tasks and adaptation to the particular type of actuator required while being of compact construction. This is achieved by virtue of the fact that the reduction gearing (4) and/or the mechanism (5) each have two mutually parallel bearing axles (53,...,58,...), on each of which are mounted, in a manner allowing replacement, reduction gears (65, 70) comprising a pinion (67, 71) and a spur gear (66, 69) connected firmly to the latter in terms of rotation, the number and/or diameter of the said reduction gears being specified such that the pinion (67, 71) and the spur gear (66, 69) of the reduction gears (65, 70) arranged on different bearing axles (53,...,58...) mesh with one another.

INPADOC [Show legal status actions](#)Get Now: [Family Legal Status Report](#)

Legal Status: AT CH DE DK ES FR GB IT LI SE

Designated
Country:Family: [Show 10 known family members](#)[High Resolution](#)[Low Resolution](#)

15 pages



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 428 895 A2**

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: **90120397.6**

51 Int. Cl.⁵: **F16H 57/02**

22 Anmeldetag: **24.10.90**

30 Priorität: **17.11.89 DE 8913588 U**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
29.05.91 Patentblatt 91/22

84 Benannte Vertragsstaaten:
AT CH DE DK ES FR GB IT LI SE

71 Anmelder: **Heidelberger Druckmaschinen
Aktiengesellschaft
Kurfürsten-Anlage 52-60 Postfach 10 29 40
W-6900 Heidelberg 1(DE)**

72 Erfinder: **Blaser, Peter-Theobald
Neuwiesenweg 3
W-6912 Dielheim(DE)
Erfinder: Hofheinz, Walter
Wieblinger Weg 26
W-6900 Heidelberg(DE)**

74 Vertreter: **Stoltenberg, Baldo Heinz-Herbert et
al
c/o Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52-60
W-6900 Heidelberg 1(DE)**

54 **Stellantrieb.**

57 Die Erfindung betrifft einen Stellantrieb, insbesondere für eine Druckmaschine, mit einem elektrischen Antriebsmotor, der über eine Untersetzung mit einer Stellwelle und über ein Getriebe mit einem Stellungsmelder verbunden ist.

Durch die Erfindung soll ein solcher Stellantrieb verfügbar gemacht werden, der bezüglich unterschiedlicher Stellaufgaben und der Anpassung an den jeweils erforderlichen Stellantrieb eine variable, einfache Lösung bei kompaktem Aufbau bietet.

Dies wird dadurch erreicht, daß die Untersetzung (4) und/oder das Getriebe (5) jeweils zwei parallel zueinander verlaufende Lagerachsen (53,...,58,...) aufweisen, auf die jeweils aus einem Ritzel (67,71) und einem mit diesem drehfest verbundenen Stirnrad (66,69) bestehende Untersetzungsräder (65,70) derart unter Vorgabe ihrer Anzahl und/oder ihres Durchmessers auswechselbar aufgesteckt sind, daß Ritzel (67,71) und Stirnrad (66,69) von auf unterschiedlichen Lagerachsen (53,...,58,...) angeordneten Untersetzungsrädern (65,70) miteinander kämmen.

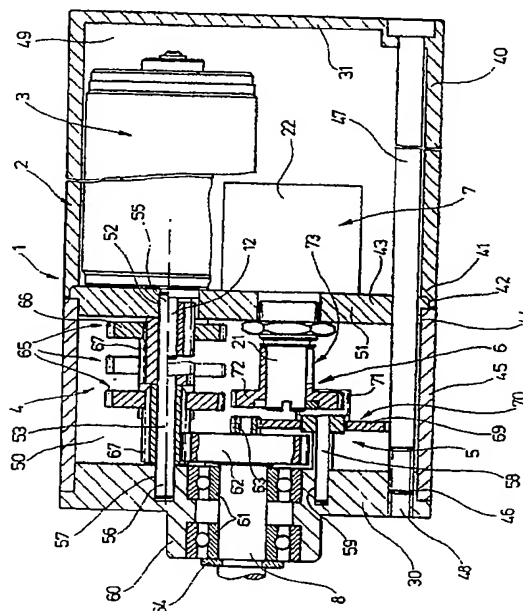


Fig. 2

STELLANTRIEB

Die Erfindung betrifft einen Stellantrieb, insbesondere für eine Druckmaschine, mit einem elektrischen Antriebsmotor, der über eine Untersetzung mit einer Stellwelle und über ein Getriebe mit einem Stellungsmelder verbunden ist.

In vielen Bereichen der Technik sind Stellaufgaben zu bewerkstelligen. Vorzugsweise erfolgt die Stellfunktion ferngesteuert. Dabei kann die Position des Stellgliedes mittels eines Stellungsmelders überwacht werden.

Aus der deutschen Auslegeschrift 21 21 377 geht ein motorischer Stellantrieb für Ventile hervor. Der Stellantrieb weist einen elektrischen Antriebsmotor auf, der über eine Zahnraduntersetzung auf die Ventilspindel wirkt. Der jeweils eingestellte Ventilhub wird von einem Stellungsmelder erfaßt, so daß z.B. eine Eingangsgröße für einen elektrischen Regler oder für eine elektrische Fernstellungsanzeige vorliegt. Zu diesem Zwecke ist als Stellungsmelder ein Potentiometer vorgesehen, das über eine Rutschkupplung und ein Getriebe mit der Stellwelle bzw. dem Antriebsmotor verbunden ist. Der ohmsche Widerstandswert des Potentiometers entspricht dem jeweils eingestellten Ventilhub. Aufgrund seines konstruktiven Aufbaus ist der bekannte Stellantrieb nicht für einen flexiblen Einsatz geeignet und er nimmt überdies einen relativ großen Raum ein, so daß sein Einsatzgebiet beschränkt ist.

In der Druckmaschinentechnik werden für unterschiedliche Aufgaben Stellantriebe benötigt. Beispielsweise ist es für eine Saugkopffositionierung einer Bogenmaschine zur Anpassung an das gewünschte Druckformat möglich, Stellantriebe einzusetzen, wobei eine Lagerückmeldung für eine Steuerelektronik vorteilhaft ist. Die vielseitigen Stellaufgaben in der Drucktechnik und der dort technisch bedingte, gedrängte Aufbau einer Druckmaschine lassen den Einsatz bekannter Stellantriebe nicht uneingeschränkt zu.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, einen Stellantrieb der eingangs genannten Art zu schaffen, der bezüglich unterschiedlicher Stellaufgaben und der Anpassung an den jeweils erforderlichen Stellbereich eine variable, einfache Lösung bietet. Ferner ist vorzugsweise ein kompakter Aufbau, insbesondere eine extrem schlanke Bauform, angestrebt.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die Untersetzung und/oder das Getriebe jeweils zwei parallel zueinander verlaufende Lagerachsen aufweisen, auf die jeweils aus einem Ritzel und einem mit diesem drehfest verbundenen Stirnrad bestehende Untersetzungsräder derart zur Vorgabe ihrer Anzahl und/oder ihres Durchmessers

auswechselbar aufgesteckt sind, daß Ritzel und Stirnrad von auf unterschiedlichen Lagerachsen angeordneten Untersetzungsradern miteinander kämmen. Durch Wahl der für die jeweilige Stellaufgabe geeigneter Untersetzungsräder läßt sich auf einfache Weise das Untersetzungsverhältnis sowohl der Untersetzung als auch des Getriebes einstellen. Hierzu ist es lediglich erforderlich, auf die der Untersetzung bzw. dem Getriebe angehörenden, parallel zueinander verlaufenden Lagerachsen die in ihrer Anzahl und/oder in ihrem Durchmesser wählbaren Untersetzungsräder aufzustecken. Eine größere Anzahl von Untersetzungsradern führt zu einer größeren Untersetzung. Zusätzlich oder alternativ läßt sich das Untersetzungsverhältnis jedoch auch -wie gesagt- über die Durchmesser der Untersetzungsräder variieren, wobei die Durchmesser von Ritzel und Stirnrad derart aufeinander abgestimmt sind, daß ein Zahneingriff besteht. Folgt man dem Kraftabtriebsweg vom Motor zur Stellwelle bzw. zum Stellungsmelder, so greift stets ein Ritzel eines Untersetzungsrades der einen Lagerachse in ein Stirnrad eines Untersetzungsrades der anderen Lagerachse, dessen zugeordnetes Ritzel wiederum mit einem Stirnrad eines weiteren Untersetzungsrades kämmt, das auf die erstgenannte Lagerachse aufgesteckt ist. Die Motorkraft wird vorzugsweise von einem auf einem Abtriebswellenende des Antriebsmotors angeordneten Ritzel auf ein Stirnrad der Untersetzungsräder übertragen. Die Stellwelle wird bevorzugt von einem Ritzel des als letztes in der Untersetzungskette angeordneten Untersetzungsrades angetrieben, indem dieses mit einem drehfest mit der Stellwelle verbundenen Zahnrad kämmt. Durch die erfindungsgemäßen Maßnahmen ist ein Baukastensystem realisiert, bei dem -bis auf die Untersetzungsräder- für unterschiedliche Stellaufgaben stets die gleiche Baueinheit eingesetzt werden kann. Um eine Anpassung an eine individuelle Stellaufgabe vorzunehmen, sind lediglich geeignete Untersetzungsradpaare auf die Lagerachsen aufzustecken. Der Gebrauchszweck eines erfindungsgemäßen Stellantriebs ist damit entscheidend erhöht, da er mit wenigen Handgriffen seinem Einsatzgebiet auf einfache Weise anpaßbar ist. Entsprechend klein kann die Lagerhaltung ausfallen. Durch die Wahl der Untersetzungsradpaare läßt sich sowohl der Stellweg als auch die Stellkraft einstellen und gleichzeitig auch die Auflösung des Stellungsmelders variieren bzw. eine Anpassung des Meldewegs an den zum Einsatz kommenden Stellungsmelder vornehmen.

Vorzugsweise greifen die Lagerachsen mit ihren einen Enden in Bohrungen einer Kopfwandung und mit ihren anderen Enden in Bohrungen einer

Zwischenwand eines den Stellantrieb aufnehmen-
den Gehäuses ein. Hierdurch sind die Lagerachsen
nicht nur auf einfache Weise gehalten, sondern
auch zumindest einendig bei noch nicht aufgesetz-
ter oder entfernter Kopfwandung für ein Aufstecken
oder Abziehen der Untersetzungsräder zugänglich.

Bevorzugt ist an der Kopfwandung eine Lage-
rung für die Stellwelle vorgesehen. Mithin wird die
Stellwelle von der Kopfwandung des Gehäuses ge-
tragen, so daß ein auf dem innerhalb des Gehäus-
es gelegenen Stellwellenende befestigtes Zahnrad
bei der Montage der Kopfwand direkt in Eingriff mit
einem entsprechenden Ritzel eines Untersetzungs-
rades gelangt. Koaxial zum Zahnrad kann ein wei-
teres, im Durchmesser kleineres Zahnrad vorgese-
hen sein, daß mit einem der zum Stellungsmelder
führenden Untersetzungsräder kämmt.

Die Zwischenwand übernimmt eine Doppel-
funktion, wenn Sie nicht nur, wie beschrieben, die
Enden der Lagerachsen aufnimmt, sondern ferner
eine Montagewand für den Antriebsmotor und den
Stellungsmelder bildet. Sie teilt das Gehäuse vor-
zugsweise in zwei Räume, wobei der eine, erste
Raum den Antriebsmotor und den Stellungsmelder
und der andere, zweite Raum die Untersetzung und
das Getriebe aufnimmt. Diese Maßnahme stellt si-
cher, daß kein Schmiermittel die elektrischen Ein-
richtungen von Antriebsmotor und Stellungsmelder
verschmutzt. Die Zwischenwand wird lediglich von
dem Abtriebswellenende des Antriebsmotors und
einem Stellorgan des Stellungsmelders durchsetzt.

Ein weiteres Ausführungsbeispiel der Erfindung
sieht vor, daß der Antriebsmotor an seinen beiden
Stirnseiten zwei zueinander entgegengesetzt ver-
laufende Abtriebswellenenden aufweist, von denen
das eine zu der in einem ersten Gehäuse-Innen-
raumbereich vor der einen Stirnseite gelegenen
Untersetzung führt und das andere über das Ge-
triebe mit dem Stellungsmelder gekuppelt ist, wo-
bei das Getriebe und der Stellungsmelder in einem
zweiten Gehäuse-Innenraumbereich vor der ande-
ren Stirnseite des Antriebsmotors angeordnet sind.
Diese Ausgestaltung führt zu einer extrem schlan-
ken Bauform, deren Durchmesser im wesentlichen
von den Abmessungen des Antriebsmotors be-
stimmt wird, da die übrigen Komponenten beidsei-
tig der Stirnseiten des Antriebsmotors innerhalb
eines entsprechend ausgebildeten Gehäuses unter-
gebracht sind. Es wird daher ein Antriebsmotor
eingesetzt, der zwei zueinander entgegengesetzt
verlaufende Abtriebswellenenden an seinen beiden
Stirnseiten aufweist, so daß mit dem einen Ab-
triebswellenende die Stellaufgabe und mit dem an-
deren Abtriebswellenende die Stellungsmeldeauf-
gabe gelöst werden kann. Mithin liegen voneinan-
der unabhängige Stellkraft- und Stellungsmeldeein-
heiten vor. Diese Reihenbauweise
(Stellkrafteinheit/Antriebsmotor/Stellungsmeldein-

heit) führt neben der schlanken Bauform ferner zu
der Möglichkeit einer unabhängigen
Positionierung/Kalibrierung von Stellkraft- und Stel-
lungsmeldezweig, denn eine bei Kalibrierungsarbei-
ten vorgenommene Entkupplung des einen Zwei-
ges führt nicht zu einer Entkupplung des anderen
Zweiges und eine Änderung der Untersetzung des
einen Zweiges wirkt sich nicht auf das Unterset-
zungsverhältnis des anderen Zweiges aus. Unab-
hängig voneinander lassen sich somit -je nach
Stellaufgabe- individuell die beiden Zweige einstel-
len bzw. auslegen.

Bevorzugt ist vorgesehen, daß der Stellungs-
melder als Potentiometer, insbesondere als
Zehngang-Potentiometer, ausgebildet ist. Ein derar-
tiger Stellungsmelder ist preisgünstig und stellt ei-
nen Absolutwertspeicher dar, dessen Information
auch bei einem Ausfall der Spannungsversorgung
oder dergleichen erhalten bleibt. Die Zehngang-
Version garantiert eine hohe Auflösung der Posi-
tionsmeldebereichs.

Zum Schutz von Überlastungen und auch zur
Erleichterung von Abgleicharbeiten ist zwischen
das Getriebe und den Stellungsmelder eine
Rutschkupplung geschaltet. Das Auslösemoment
der Rutschkupplung liegt weit unter dem Moment,
das eine Beschädigung des Stellungsmelders, z.B.
eine Zerstörung des Anschlags des Potentiome-
ters, herbeiführen wurde, so daß eine gegen den
Anschlag erfolgende Einstellung zu keinen nachtei-
ligen Folgen führt. Es ist sogar möglich, hierdurch
eine selbsttätige Justierung des Stellungsmelders
vorzunehmen.

Die Rutschkupplung ist vorzugsweise -ebenso
wie das Getriebe- in dem zweiten Raum bzw. dem
zweiten Gehäuse-Innenraumbereich angeordnet.
Für eine besonders schlanke Bauform können Ge-
triebe, Rutschkupplung und Potentiometer reihen-
förmig hintereinander angeordnet sein.

Ein Kompaktgerät kleinster Baugröße ergibt
sich, wenn das Gehäuse hohlzylindrisch ausgebil-
det ist und an einer Kopffläche die Stellwelle auf-
weist. Das hohlzylindrische Gehäuse hat vorzugs-
weise einen kreisförmigen Querschnitt, so daß sei-
ne Form der funktionsbedingten Form gewisser
Bauelemente einer Druckmaschine, wie Walzen
und Zylinder, in etwa angepaßt ist. Insofern läßt
sich der erfindungsgemäße Stellantrieb auch z.B. in
Zwickelbereichen der Druckmaschinenwalzen platz-
sparend unterbringen.

Für eine hohe Service- und Montagefreundlich-
keit ist die Kopffläche des Gehäuses als Befesti-
gungsflansch ausgebildet. Der Befestigungsflansch
hat insbesondere einen quadratischen Grundriß.
Die Seitenlänge des quadratischen Befestigungs-
flansches kann ebensogroß wie der Durchmesser
des Gehäuses ausgebildet sein. Die zylindrische
Gehäusemantelwand wird dann lediglich von den

Eckbereichen des quadratischen Befestigungsflansches überragt. Für die Montage läßt sich der Stellantrieb z.B. in einen Durchbruch des Druckmaschinengestells axial einschieben, so daß sein Befestigungsflansch gegen einen Gestellbereich tritt und dort mittels geeigneter Befestigungsmittel -z.B. Gewindeschrauben festlegbar ist. Die Montage oder ein Auswechseln des Stellantriebs ist somit sehr einfach.

Es ist günstig, wenn ein gemeinsamer elektrischer Steckanschluß für den Antriebsmotor und die Anschlüsse des Potentiometers vorhanden ist. Bei der Montage ist der Stellantrieb somit auf einfache Weise an seinem Befestigungsflansch festlegbar und durch Aufstecken einer einzigen elektrischen Steckverbindung betriebsbereit. Dementsprechend ist -wie bereits ausgeführt- bei einem Defekt der Einheit auch ein schneller, problemloser Wechsel gewährleistet.

Für eine hohe Funktionssicherheit sind den Antriebsmotor und/oder den Stellungsmelder und/oder die Rutschkupplung von der Untersetzung und/oder dem Getriebe abteilende Trennwände vorgesehen. Antriebsmotor, Rutschkupplung und Potentiometer sind demgemäß keinem Getriebschmiermittel ausgesetzt.

Vorteilhaft ist es, wenn der Antriebsmotor ein eisenloser Käfigmotor ist. Insbesondere wird ein Gleichstrommotor eingesetzt.

Die Zeichnungen veranschaulichen die Erfindung anhand eines Ausführungsbeispiels und zwar zeigt:

Figur 1 eine schematische Darstellung eines Stellantriebs,

Figur 2 einen Längsschnitt durch ein Ausführungsbeispiel des Stellantriebs,

Figur 3 einen Querschnitt durch das Ausführungsbeispiel der Figur 2,

Figur 4 einen Längsschnitt durch ein zweites Ausführungsbeispiel eines Stellantriebs,

Figur 5 einen Querschnitt durch das Ausführungsbeispiel der Figur 4,

Figur 6 eine schematische Darstellung eines Stellantriebs eines weiteren Ausführungsbeispiels,

Figur 7 eine Seitenansicht des Stellantriebs der Figur 6,

Figur 8 eine Stirnansicht in Richtung des Pfeiles x gemäß Figur 7 und

Figur 9 eine weitere Stirnansicht in Richtung des Pfeiles y in Figur 7.

Die Figur 1 zeigt schematisch einen Stellantrieb 1, der in einem Gehäuse 2 einen elektrischen Antriebsmotor 3, eine Untersetzung 4, ein Getriebe 5, eine Rutschkupplung 6 und einen Stellungsmelder 7 aufweist. Das Gehäuse 2 wird von einer Stellwelle 8 durchsetzt und es weist einen elektrischen Steckanschluß 9 auf.

Das Gehäuse 2 besteht gemäß Figur 2 aus einem becherförmigen Abschnitt 40, der an seinem Becherrand 41 eine innere Ringstufe 42 aufweist, in die eine Zwischenwand 43 eingelegt ist. Die Zwischenwand 43 weist ebenfalls eine Ringstufe 44 auf, in die ein zylindrischer Abschnitt 45 des Gehäuses 2 eingreift. Eine mit Ringstufe 46 versehene Kopfwandung 30 verschließt das Gehäuse 2 stirnseitig. Von einer dieser Stirnseite gegenüberliegenden Kopfwandung 31 des becherförmigen Abschnitts 40 gehen Gewindebolzen 47 aus, die in Gewindebohrungen 48 der Kopfwandung 30 eingeschraubt sind und hierdurch das Gehäuse 2 axial zusammenspannen, wodurch die Zwischenwand 43, der zylindrische Abschnitt 45 und die Kopfwandung 30 zusammen mit dem becherförmigen Abschnitt 40 eine starre Einheit bilden. Gemäß Figur 3 ist das Gehäuse 2 im Querschnitt kreisförmig ausgebildet.

Die Zwischenwand 43 unterteilt das Gehäuse 2 in einen ersten Raum 49, der den Antriebsmotor 3 und den Stellungsmelder 7 aufnimmt, sowie in einen zweiten Raum 50, in dem die Untersetzung 4, das Getriebe 5 sowie die Rutschkupplung 6 untergebracht sind. Die Zwischenwand 43 bildet eine Montagewand 51 für den Antriebsmotor 3 und den Stellungsmelder 7; sie wird lediglich von einem Abtriebswellenende 12 des Antriebsmotors 3 und einer Welle 21 des Stellungsmelders 7 durchgriffen.

Die Zwischenwand 43 weist Bohrungen 52 auf, in die zwei parallel zueinander verlaufende Lagerachsen 53 und 54 der Untersetzung 4 mit ihren Enden 55 eingesteckt sind. Die anderen Enden 56 der Lagerachsen 53 und 54 greifen in Bohrungen 57 der Kopfwandung 30 ein. Die Bohrungen in 57 sind -ebenso wie die Bohrung 52- vorzugsweise als Sacklöcher ausgebildet. Ferner weist die Zwischenwand 43 eine weitere, aus der Figur 2 nicht ersichtliche Bohrung für die Aufnahme des Endbereichs einer Lagerachse 58 des Getriebes 5 auf, wobei der andere Endbereich der Lagerachse 58 in eine Bohrung 59 der Kopfwandung 30 eingreift. Die Bohrung 59 ist ebenfalls als Sackloch ausgebildet.

Die Kopfwandung 30 weist einen axialen Lagerflansch 60 auf, der zwei voneinander beabstandete Kugellager 61 für die Stellwelle 8 trägt. Letztere ist drehfest mit einem Zahnrad 62 sowie einem weiteren, coaxialen, durchmessergeringeren Zahnrad 63 verbunden. Ein Spannring 64 sichert die axiale Lage der Stellwelle 8. Die Lagerachsen 53, 54 und 58 sowie das Abtriebswellenende 12, die Stellwelle 8 und die Welle 21 des Stellungsmelders 7 laufen parallel zueinander.

Auf die Lagerachsen 53 und 54 sind Untersetzungsräder 65 aufsteckbar. Jedes Untersetzungsrad 65 besteht aus einem Stirnrad 66 und einem drehfest mit diesem verbundenen, durchmesser-

kleineren Ritzel 67. Die Anordnung ist nun derart ausgebildet, daß die Untersetzungsräder 65 so versetzt auf die Lagerachsen 53 und 54 aufgeschoben sind, daß das Stirnrad 66 des eng benachbart zur Zwischenwand 43 liegenden Untersetzungsrad 65 mit dem auf dem Abtriebswellenende 12 des Antriebsmotors 3 befestigten Ritzel 68 kämmt. Das zugehörige Ritzel 67 des erwähnten Untersetzungsrad 65 arbeitet mit einem Stirnrad 66 eines auf der anderen Lagerachse aufgesteckten Untersetzungsrad 65 zusammen. Dessen Ritzel 67 kämmt wiederum mit einem Stirnrad 66 eines Untersetzungsrad 65, das auf der parallelen, bereits zuvor erwähnten Lagerachse angeordnet ist usw. Es wird deutlich, daß das Untersetzungsverhältnis von der Anzahl der Untersetzungsräder 65 sowie von deren Durchmessern bestimmt wird. Ritzel- und Stirnrad Durchmesser sind dabei stets derart aufeinander abgestimmt, daß diese Räder unter Berücksichtigung des festen, parallelen Abstandes der beiden Lagerachsen 53 und 54 miteinander kämmen. Das benachbart zur Kopfwandung 30 liegende Untersetzungsrad 65 kämmt mit seinem Ritzel 67 mit dem Zahnrad 62 der Stellwelle 8. Das zum Zahnrad 62 koaxiale Zahnrad 63 der Stellwelle 8 wirkt mit einem Stirnrad 69 eines weiteren Untersetzungsrad 70 zusammen, das auf die Lagerachse 58 aufgesteckt ist. Ein zum Untersetzungsrad 70 zugehöriges Ritzel 71 wirkt mit einem Zahnrad 72 einer Klemmhülse 73 zusammen, die auf die Welle 21 des Stellungsmelders 7 reibschlüssig aufgeschoben ist, wodurch die Rutschkupplung 6 gebildet wird. Die Klemmhülse 73 ist als Spannzange ausgebildet, so daß die Spannkraft der federnden Zangenarme das Rutschmoment bestimmt.

Im Stellbetrieb treibt der Antriebsmotor 3 mit seinem Ritzel 68 die Untersetzungsradpaare (Untersetzungsräder 65) der Lagerachsen 53 und 54 an, die die Motorkraft auf das Zahnrad 62 der Stellwelle 8 übertragen. Das Zahnrad 63 führt zusammen mit dem auf die Lagerachse 58 aufgesteckten Untersetzungsrad 70 zu einer weiteren Drehzahlherabsetzung, die über das Ritzel 71 und die Rutschkupplung 6 auf den Stellungsmelder 7 übertragen wird. Letzterer ist vorzugsweise als Zehngang-Potentiometer 22 ausgebildet. Der an den Anschlüssen des Zehngang-Potentiometers 22 eingestellte Widerstandswert stellt ein Maß für die Winkelposition der Stellwelle 8 dar.

Die Figuren 4 und 5 zeigen ein anderes Ausführungsbeispiel eines erfindungsgemäßen Stellantriebs 1, bei dem gleiche Teile mit gleichen Bezugsziffern versehen sind. Gegenüber dem zuvor beschriebenen Ausführungsbeispiel weist das Getriebe 5 zusätzlich zur Lagerachse 58 eine weitere, hierzu parallel liegende Lagerachse 74 auf, wobei ebenso wie vorstehend bei der Untersetzung 4 beschrieben auf diese sowie auf die Lagerachse

58 mehrere, mit Stirnrad 69 sowie Ritzel 71 versehene Untersetzungsräder 70 austauschbar aufgeschoben sind. Ferner ist die Rutschkupplung 6 mittels einer drehfest auf die Welle 21 des Stellungsmelders 7 aufgepreßte Hülse 75 realisiert, die einen Ringkragen 76 aufweist, an den sich das eine Ende einer Schraubendruckfeder 77 abstützt. Das andere Ende der Schraubendruckfeder 77 liegt an einem drehbar auf der Hülse 75 gelagerten Mitnehmer 78 an, der von dem in der Getriebekette letzten Untersetzungsrad 70 mitgenommen wird. Die Federkraft bestimmt das Übertragungsmoment der Rutschkupplung 6.

Die Ausführungsbeispiele der Figuren 2 bis 5 zeigen, daß das Untersetzungsverhältnis für die Stellwelle 8 und den Stellungsmelder 7 durch Aufstecken geeigneter Untersetzungsräder 65 bzw. 70 auf die Lagerachsen 53, 54 sowie 58 und 74 einstellbar ist. Bei nicht montierter Kopfwandung 30 sind die Lagerachsen 53, 54 sowie 58 und 74 einseitig zugänglich, so daß eine einfache Handhabung der Untersetzungsräder 65 sowie 70 gewährleistet ist. Bei der Montage der Kopfwandung 30 wird ferner der Kraftschluß zur Stellwelle 8 hergestellt.

Der Antriebsmotor 3 ist gemäß Figur 6, die ein weiteres Ausführungsbeispiel in schematischer Darstellung zeigt, an seinen beiden Stirnseiten 10 und 11 jeweils mit einem Abtriebswellenende 12 bzw. 13 versehen. Die Abtriebswellen 12 und 13 verlaufen in zueinander entgegengesetzte Richtungen. Die Untersetzung 4 befindet sich in einem ersten Gehäuse-Innenraumbereich 14, der vor der Stirnseite 10 des Antriebsmotors 3 liegt. Vor der Stirnseite 11 des Antriebsmotors 3 liegt ein zweiter Gehäuse-Innenraumbereich 15, der das Getriebe 5, die Rutschkupplung 6 und den Stellungsmelder 7 aufnimmt. Diese Reihenformige Anordnung führt zu einer extrem schlanken Bauweise des Stellantriebs 1.

Das Abtriebswellenende 12 ist mit der Stellwelle 8 über die Untersetzung 4 gekoppelt, die wie im Ausführungsbeispiel der Figur 1 ausgebildet ist. Auf dem Abtriebswellenende 13 des Antriebsmotors 3 ist ebenfalls ein Ritzel 18 angeordnet, das mit einem Getriebe 5 zusammenwirkt. Das Getriebe 5 hat einen Aufbau wie im Ausführungsbeispiel der Figur 4 beschrieben. Es führt zu der Rutschkupplung 6, die über eine Welle 21 mit dem Stellungsmelder 7 verbunden ist. Der Stellungsmelder 7 ist ebenfalls als Zehngang-Potentiometer 22 ausgebildet.

In allen Ausführungsbeispielen kommt als Antriebsmotor 3 ein eisenloser Käfigmotor 23 zum Einsatz, der als Gleichstrommotor ausgebildet ist. Er weist elektrische Anschlüsse 24 auf. Das Zehngang-Potentiometer 22 ist mit Anschlüssen 25 versehen. Die Anschlüsse 24 und 25 sind über

Leitungen 26 mit dem elektrischen Steckanschluß 9 verbunden. Mithin besteht eine gemeinsame elektrische Steckverbindung sowohl für den Antriebsmotor 3 als auch für das Zehngang-Potentiometer 22.

Als Schutz vor dem Schmiermittel der Unter-
setzung 4 bzw. des Getriebes 5 sind im Ausführungsbeispiel der Figur 6 einsetzbare Trennwände 27, 28 und 29 vorgesehen. Die Trennwand 27 verläuft parallel zur Kopfwandung 30 des Gehäuses 2, wobei zwischen Kopfwandung 30 und Trennwand 27 die Unter-
setzung 4 angeordnet ist. Die Trennwände 28 und 29 verlaufen parallel zur gegenüberliegenden Kopfwandung 31 des Gehäuses 2, wobei sie zwischen sich das Getriebe 5 aufnehmen. Bei dem dargestellten Ausführungsbeispiel wird die Kopfwandung 30 von der Stellwelle 8 und die Kopfwandung 31 von dem elektrischen Steck-
anschluß 9 durchsetzt. Der Steckanschluß 9 weist nicht dargestellte Arretiermittel für einen aufzustek-
kenden Gegenstecker auf.

Aus den Figuren 7 bis 9 ist insbesondere der Gehäuseaufbau des Stellantriebs 1 ersichtlich. Das Gehäuse 2 des Stellantriebs 1 ist hohlzylindrisch ausgebildet, wobei an einer Kopf-
fläche, nämlich der Kopfwandung 30, die Stellwelle 8 zentral austritt. Das hohlzylindrische Gehäuse 2 weist einen kreisförmigen Querschnitt auf. Auf der Kopfwandung 30 ist ein Befestigungsflansch 32 angeordnet, der einen quadratischen Grundriß besitzt. Die Seitenlänge a des quadratischen Befestigungs-
flansches 32 ist ebensogroß wie der Durchmesser d des Gehäuses 2. Für die Montage des Stellantriebs 1 sind zumindest in zwei einander gegenüberliegenden Eckbereichen 33 des Befestigungs-
flansches 32 Durchgangslöcher 34 vorgesehen. Im Gegensatz zum in der Figur 6 schematisch dargestellten Ausführungsbeispiel befindet sich der elektri-
sche Steckanschluß 9 nicht an der Kopfwandung 31 sondern der Mantelwandung 35 des Gehäuses 2.

Die Kopfwandung 31 ist für die Bestückung/Montage abnehmbar; sie wird mittels Gewindeschrauben 36 gehalten.

Der erfindungsgemäße Stellantrieb 1 bildet eine kompakte, servicefreundliche Einheit, die aufgrund ihrer Reihenbauweise (Figur 6) eine extrem schlanke Bauform besitzt. Da bei sämtlichen Ausführungsbeispielen die Unter-
setzung 4 und das Getriebe 5 als austauschbare Baueinheiten mit jeweils wählbaren Unter-
setzungsverhältnissen ausgebildet sind, läßt sich bei der Montage auf einfache Weise ein Stellantrieb 1 erstellen, der auf die jeweilige Stell-
aufgabe zugeschnitten ist. Es liegt eine Korn-
pletteinheit vor, da eine Positionsrückmeldung (Zehngang-Potentiometer 22) integriert ist. Die Potentiometer-Lösung führt zu einer absoluten Speicherung der jeweils vorliegenden Stellposition,

die auch bei einem Spannungsausfall oder dergleichen erhalten bleibt. Die Rutschkupplung 6 schützt einerseits das Zehngang-Potentiometer 22 vor Überlastung und bietet andererseits eine Justierhilfe. Bei der Kalibrierung kann der Stellantrieb -
unabhängig von der Stellung des Potentiometers- ohne weiteres auch nach Einnahme der Anschlag-
stellung des Potentiometers betätigt werden, um z.B. den Anfang des Stellbereichs anzufahren. Die Rutschkupplung verhindert eine Zerstörung. Ist die Mechanik auf den Anfang des Stellbereichs justiert, so läßt sich der gewünschte Stellbereich abfahren, wobei sicherzustellen ist, daß der Verstellbereich des Zehngang-Potentiometers 22 nicht überschritten wird. Sollte letzteres der Fall sein, so ist ein
anderes Unter-
setzungsverhältnis durch Austauschen der entsprechenden Baueinheit einzustellen. Der Stellantrieb kann beispielsweise zur Positionierung eines Saugkopfes einer Bogendruckmaschine eingesetzt werden, wobei die Saugkopfposition mittels des Stellantriebs 1 auf das Papierformat fern-
gesteuert einstellbar ist.

Der gemeinsame elektrische Steckanschluß 9 bietet eine besonders einfache Anschlußmöglich-
keit für den Antriebsmotor 3 sowie die Rückmel-
dung (Zehngang-Potentiometer 22). Aufgrund der austauschbaren Baueinheiten für die Unter-
setzung 4 bzw. das Getriebe 5 können jegliche Stell-
aufgaben bewältigt werden, wobei das einzusetzende Gehäuse 2 stets gleich bleibt. Bei der Auslegung des Antriebsmotors 3 kann der bei Stell-
aufgaben stets vorliegende Kurzzeitbetrieb berücksichtigt werden, so daß keine Dauerläufer erforderlich sind. Der Kurzzeitbetrieb ist mit geringem Verschleiß verbunden.

Ansprüche

1. Stellantrieb, insbesondere für eine Druckmaschine, mit einem elektrischen Antriebsmotor, der über eine Unter-
setzung mit einer Stellwelle und über ein Getriebe mit einem Stellungsmelder verbunden ist, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Unter-
setzung (4) und/oder das Getriebe (5) jeweils zwei parallel zueinander verlaufende Lagerachsen (53,54,58,74) aufweisen, auf die jeweils aus einem Ritzel (67,71) und einem mit diesem drehfest verbundenen Stirnrad (66,69) bestehende Unter-
setzungs-
räder (65,70) derart zur Vorgabe ihrer Anzahl und/oder ihres Durchmessers auswechselbar aufgesteckt sind, daß Ritzel (67,71) und Stirnrad (66,69) von auf unterschiedlichen Lagerachsen (53,54,58,74) angeordneten Unter-
setzungs-
rädern (65,70) miteinander käm-
men.
2. Stellantrieb nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Lagerachsen (53,54,58,74) mit ihren einen Enden in Bohrungen (57,59) einer Kopf-

wandung (30) und mit ihren anderen Enden in Bohrungen (52) einer Zwischenwand (43) eines den Stellantrieb (1) aufnehmenden Gehäuses (2) eingreifen.

3. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Kopfwandung (30) eine Lagerung für die Stellwelle (8) aufweist.

4. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Zwischenwand (43) eine Montagewand (51) für den Antriebsmotor (3) und den Stellungsmelder (7) bildet.

5. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Zwischenwand (43) das Gehäuse (2) in zwei Räume (49,50) unterteilt und daß der eine, erste Raum (49) den Antriebsmotor (3) und den Stellungsmelder (7) und der andere, zweite Raum (50) die Untersetzung (4) und das Getriebe (5) aufnimmt.

6. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Antriebsmotor (3) an seinen beiden Stirnseiten (10, 11) zwei zueinander entgegengesetzt verlaufende Abtriebswellenenden (12, 13) aufweist, von denen das eine zu der in einem ersten Gehäuse-Innenraumbereich (14) vor der einen Stirnseite (10) gelegenen Untersetzung (4) führt und das andere über das Getriebe (5) mit dem Stellungsmelder (7) gekuppelt ist, wobei das Getriebe (5) und der Stellungsmelder (7) in einem zweiten Gehäuse-Innenraumbereich (15) vor der anderen Stirnseite (11) des Antriebsmotors (3) angeordnet sind.

7. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Stellungsmelder (7) ein Potentiometer, insbesondere ein Zehngang-Potentiometer (22), ist.

8. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß zwischen das Getriebe (5) und den Stellungsmelder (7) eine Rutschkupplung (6) geschaltet ist.

9. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Rutschkupplung (6) in dem zweiten Raum bzw. dem zweiten Gehäuse-Innenraumbereich (15) angeordnet ist.

10. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Gehäuse (2) hohlzylindrisch ausgebildet ist und an einer Kopffläche (Kopfwandung 30) die Stellwelle (8) aufweist.

11. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß das hohlzylindrische Gehäuse (2) einen kreisförmigen Querschnitt aufweist.

12. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Kopffläche als Befestigungsflansch (32) ausgebildet

ist.

13. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Befestigungsflansch (32) einen quadratischen Grundriß aufweist.

14. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Seitenlänge (a) des quadratischen Befestigungsflansches (32) ebensogroß wie der Durchmesser (d) des Gehäuses (2) ist.

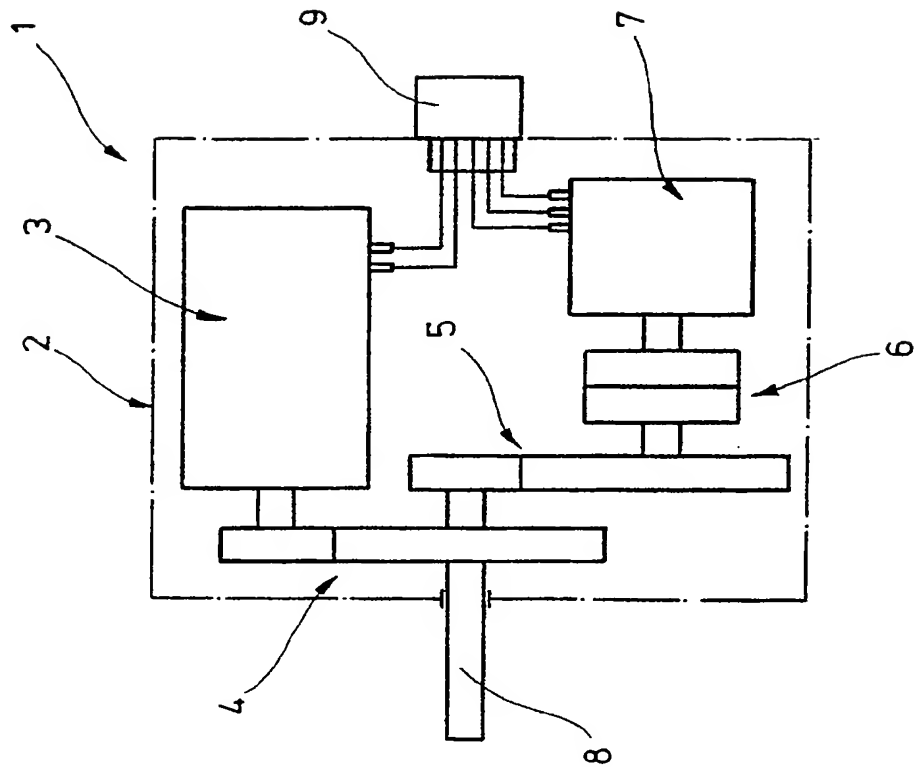
15. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **gekennzeichnet durch** einen gemeinsamen elektrischen Steckanschluß (9) für den Antriebsmotor (3) und die Anschlüsse des Potentiometers (Zehngang-Potentiometers 22).

16. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **gekennzeichnet durch** den Antriebsmotor (3) und/oder den Stellungsmelder (7) und/oder die Rutschkupplung (6) von der Untersetzung (4) und/oder dem Getriebe (5) abteilende Trennwände (27, 28, 29).

17. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Antriebsmotor (3) ein eisenloser Käfigmotor (23) ist.

18. Stellantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Antriebsmotor (3) ein Gleichstrommotor ist.

Fig. 1



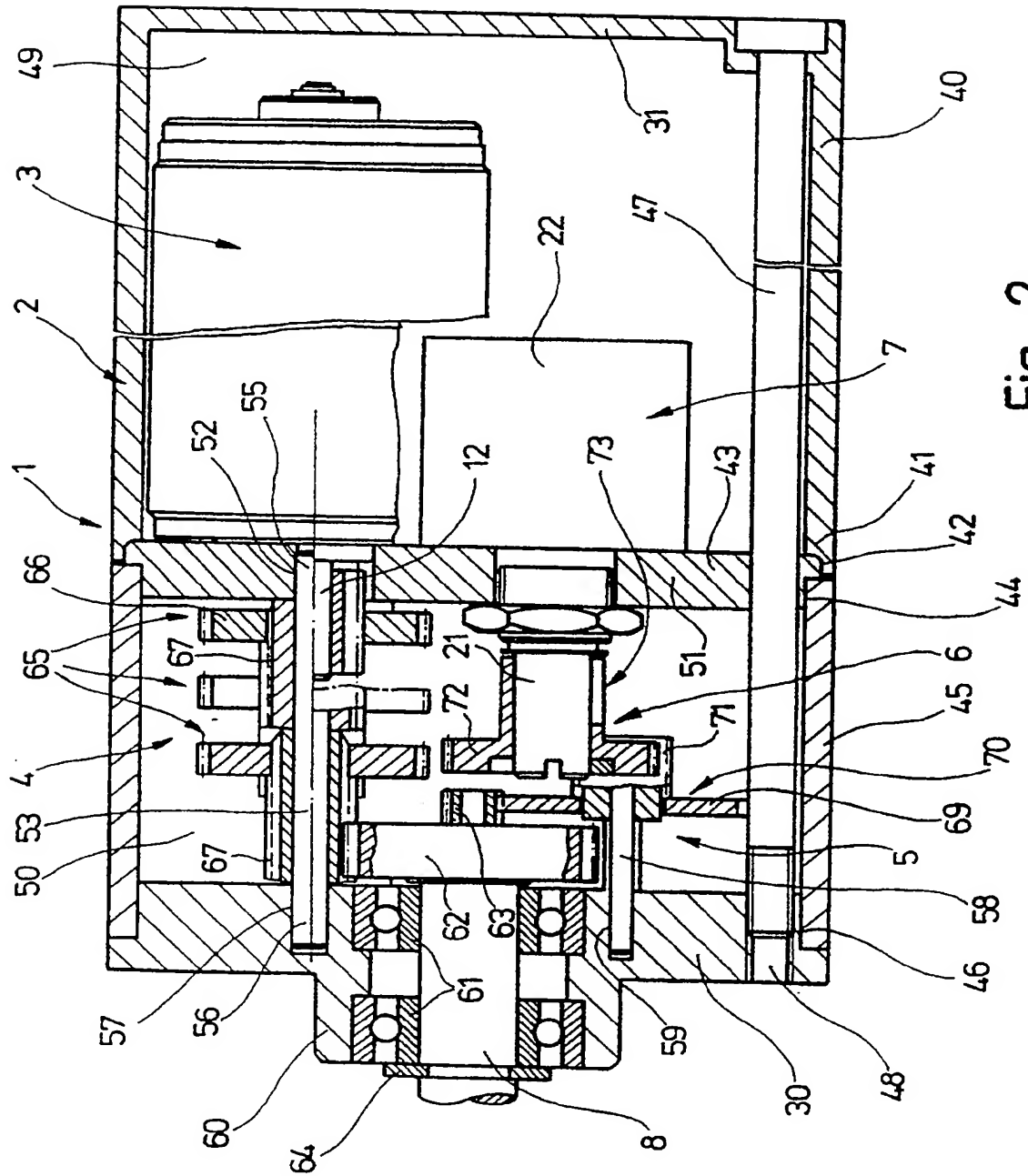


Fig. 2

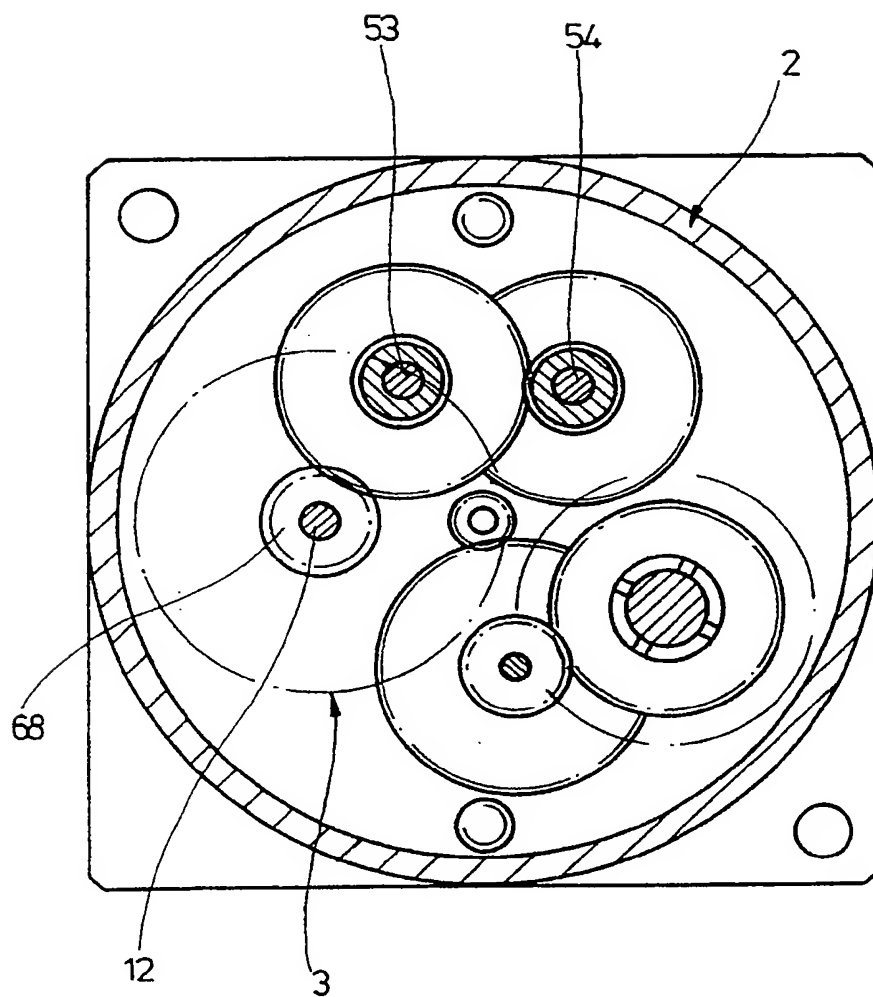


Fig. 3

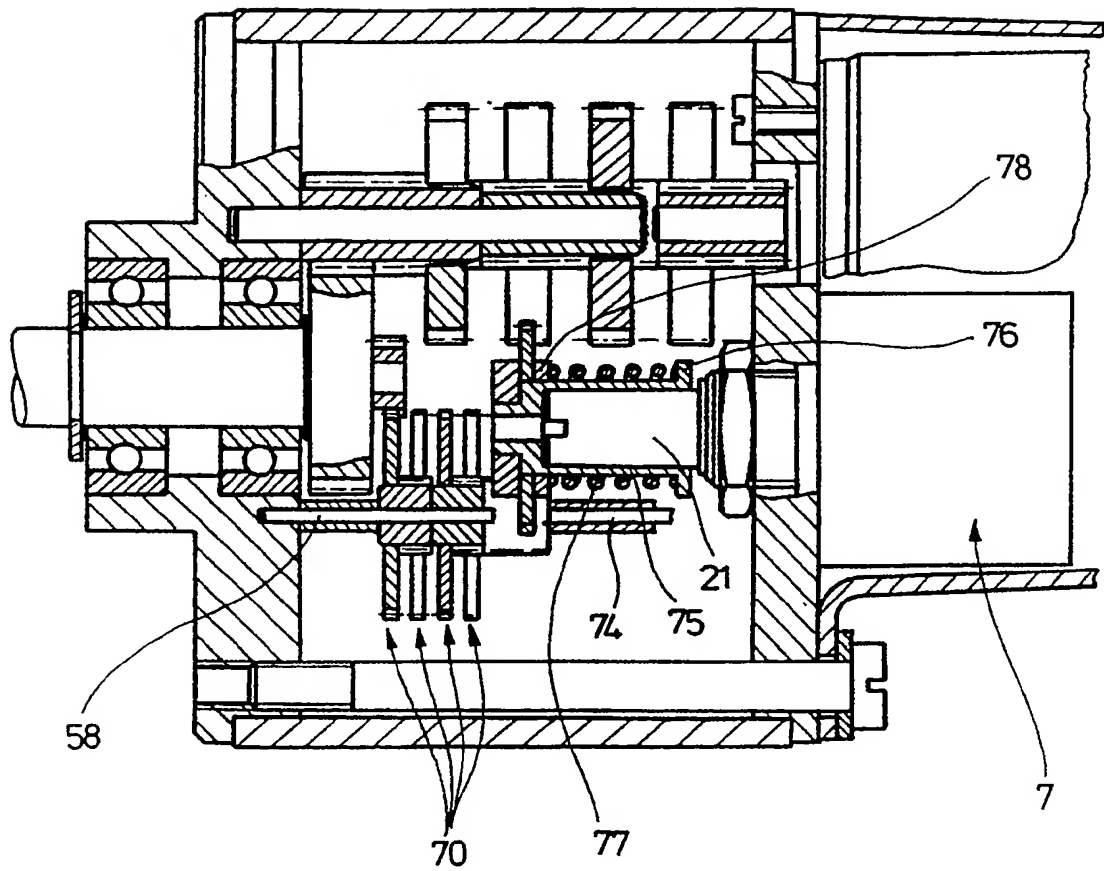


Fig. 4

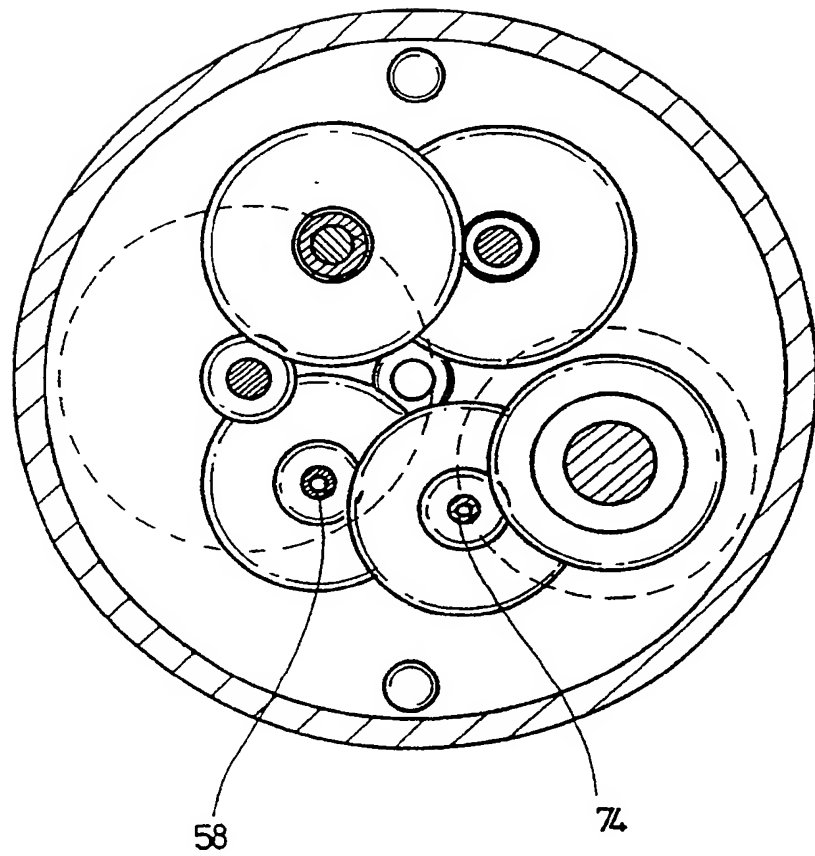


Fig. 5

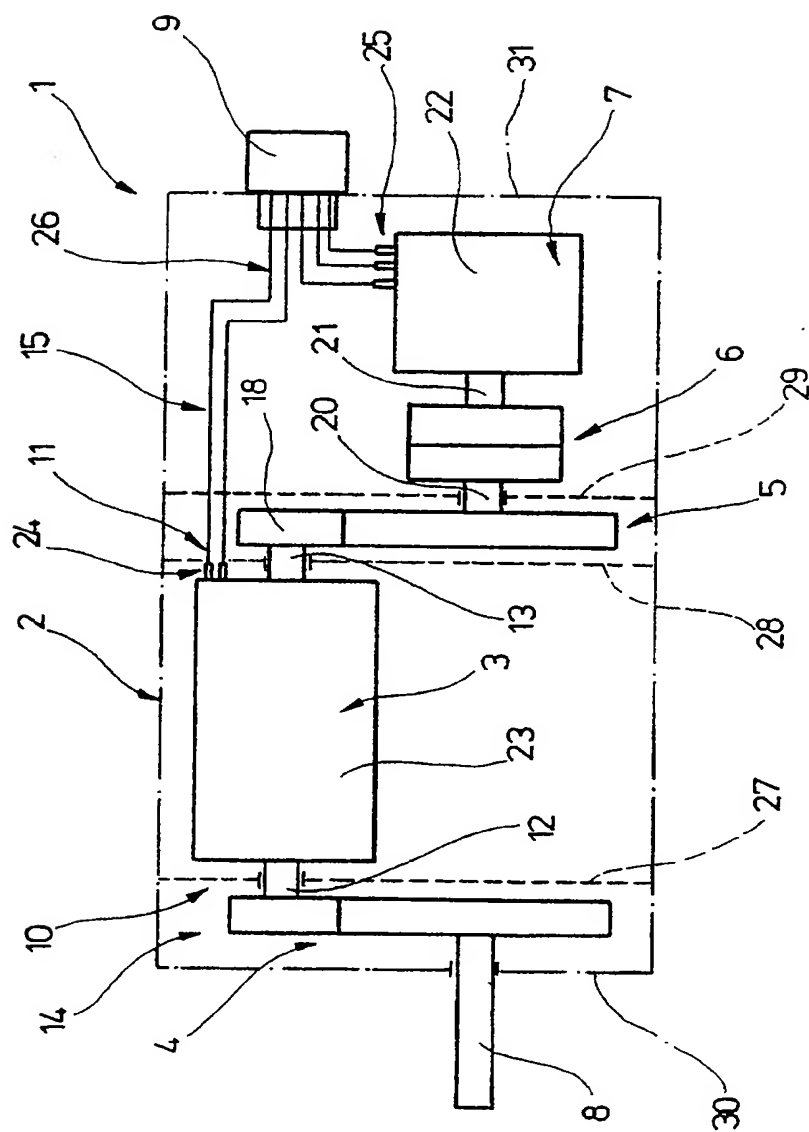


Fig. 6

Fig. 7

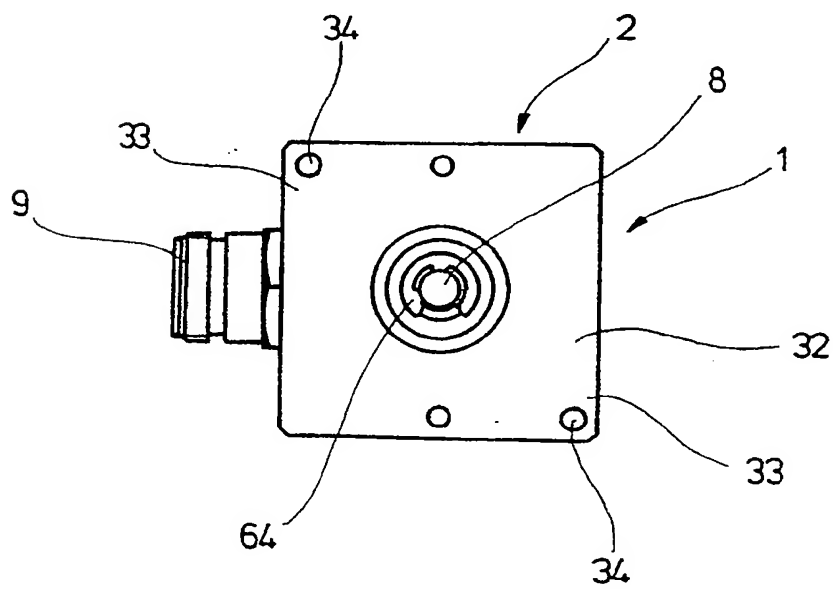
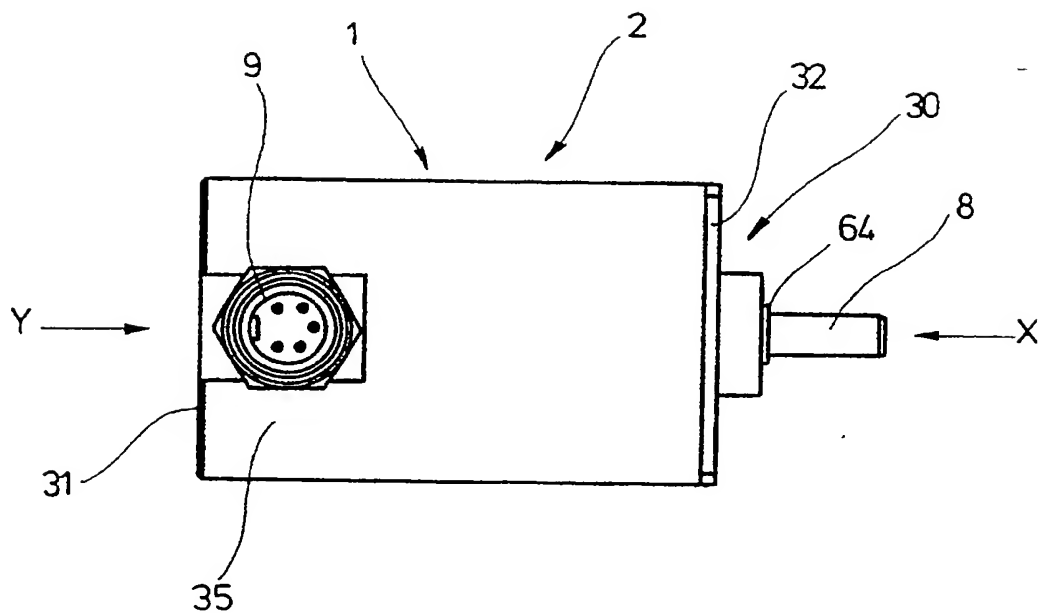


Fig. 8

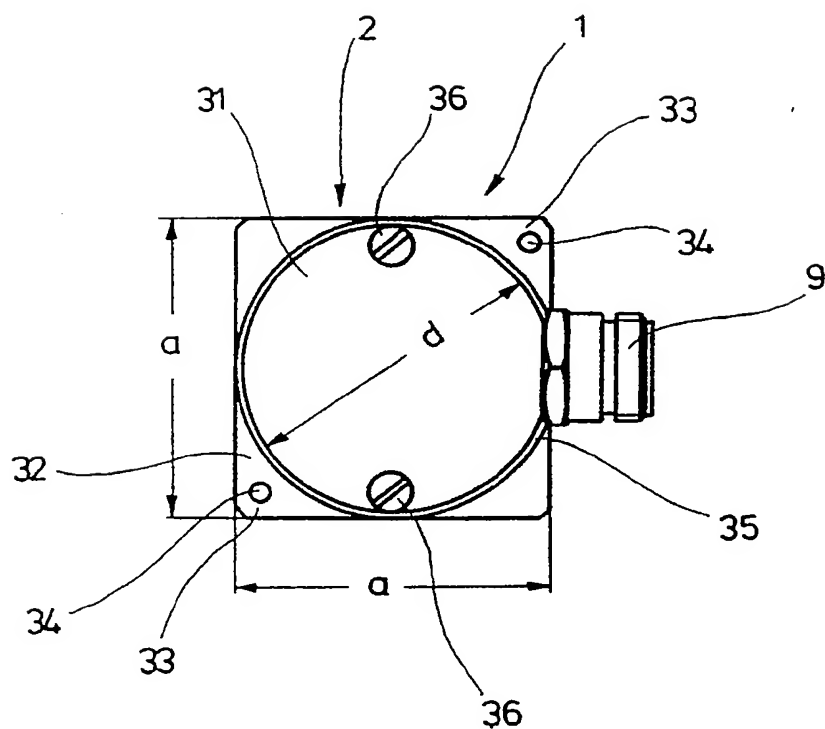


Fig. 9



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 428 895 A3**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 90120397.6

(51) Int. Cl.⁵: F16H 57/02

(22) Anmeldetag: 24.10.90

(30) Priorität: 17.11.89 DE 8913588 U

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
29.05.91 Patentblatt 91/22

(64) Benannte Vertragsstaaten:
AT CH DE DK ES FR GB IT LI SE

(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: 31.07.91 Patentblatt 91/31

(71) Anmelder: Heidelberger Druckmaschinen
Aktiengesellschaft
Kurfürsten-Anlage 52-60 Postfach 10 29 40
W-6900 Heidelberg 1(DE)

(72) Erfinder: Blaser, Peter-Theobald
Neuwiesenweg 3
W-6912 Dielheim(DE)
Erfinder: Hofheinz, Walter
Wieblinger Weg 26
W-6900 Heidelberg(DE)

(74) Vertreter: Stoltenberg, Baldo Heinz-Herbert et
al
c/o Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52-60
W-6900 Heidelberg 1(DE)

(54) Stellantrieb.

(57) Die Erfindung betrifft einen Stellantrieb, insbesondere für eine Druckmaschine, mit einem elektrischen Antriebsmotor (3), der über eine Untersetzung (4) mit einer Stellwelle (8) und über ein Getriebe (5) mit einem Stellungsmelder (7) verbunden ist.

Durch die Erfindung soll ein solcher Stellantrieb verfügbar gemacht werden, der bezüglich unterschiedlicher Stellaufgaben und der Anpassung an den jeweils erforderlichen Stellantrieb eine variable, einfache Lösung bei kompaktem Aufbau bietet.

Dies wird dadurch erreicht, daß die Untersetzung (4) und/oder das Getriebe (5) jeweils zwei parallel zueinander verlaufende Lagerachsen (53,...,58,...) aufweisen, auf die jeweils aus einem Ritzel (67,71) und einem mit diesem drehfest verbundenen Stirnrad (66,69) bestehende Untersetzungsräder (65,70) derart unter Vorgabe ihrer Anzahl und/oder ihres Durchmessers auswechselbar aufgesteckt sind, daß Ritzel (67,71) und Stirnrad (66,69) von auf unterschiedlichen Lagerachsen (53,...,58,...) angeordneten Untersetzungsrädern (65,70) miteinander kämmen.

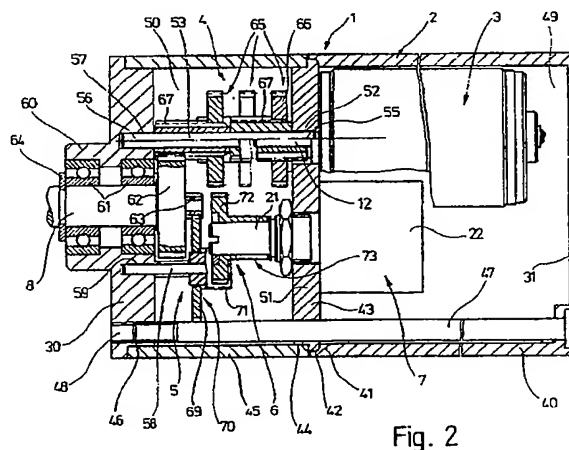


Fig. 2

EP 0 428 895 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 90 12 0397

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
Y	GB-A-1 284 540 (ENGLISH ELECTRIC) * Seite 2, Zeilen 14 - 71; Figur 3 * - - -	1-5,7,12, 16	F 16 H 57/02 B 41 F 31/04
Y	DE-A-3 744 155 (SWF AUTO-ELECTRIC) * Spalte 3, Zeile 54 - Spalte 4, Zeile 55; Figur 1 * - - -	1-3,5,16, 4,15, 17-18	
Y,A	US-A-4 669 578 (FUKAMACHI) * Spalte 2, Zeile 25 - Spalte 3, Zeile 34; Figuren 2-3 * - - -	3-5,16,1, 10-12, 17-18	
Y,A	US-A-3 747 524 (CRUM) * Spalte 2, Zeilen 40 - 66; Figuren 2-3 * - - -	1,5,7,16, 2,4,17-18	
Y,A	DE-A-3 049 289 (VEP KOMBINAT POLYGRAF "WERNER LAMBERT") * Seite 4, Absatz 3 - Seite 5, Absatz 1; Figur 1 * - - -	1,3,7,12, 10	
Y,A	US-A-3 590 653 (DRECKMAN) * Spalte 2, Zeilen 35 - 72; Figuren 2-3 * - - -	1,3,7,16, 2,4-5,8, 17-18	
A	FR-A-1 448 923 (RIAM) * das ganze Dokument * - - - - -	1-4,10-11	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
Den Haag		29 Mai 91	FLODSTROEM J.B.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund O: mündliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument &: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			